



*Qualitätssicherung in der Analytik – Ein ständig wachsendes Arbeitsfeld
in Industrie und Behörden*

Barbara Pohl

Überblick



- Vorstellung und Einführung
- Die Wichtigkeit der QM / Fälschungsrisiko
- Unterschiedliche QM Systeme
- Beispiel 1: Die Pharma - GMP
- Beispiel 2: Untersuchung von Arzneimitteln - GLP
- Qualitätsentwicklung und Dokumentation
- Fazit

© 2007 Merck KGaA

Dr. Rüdiger K.

